



Таблица расчета момента затяжки высокопрочного крепежа

Диаметр резьбы D мм	Шаг резьбы P мм	Площадь сечения A _s мм	Усилие предварительной затяжки Q кН			Крутящий момент M _{кр} кН		
			8.8	10.9	12.9	8.8	10.9	12.9
M4	0,7	8,78	4,3	6,3	7,4	3,3	4,8	5,6
M5	0,8	14,2	7	10,3	12	6,5	9,5	11,2
M6	1	20,1	9,9	14,5	17	11,3	16,5	19,3
M8	1,25	36,6	8,1	26,6	31,1	27,3	40,1	46,9
M10	1,5	58	28,8	42,2	49,4	54	79	93
M12	1,75	84,3	41,9	61,5	72	93	137	160
M14	2	115	57,5	84,4	98,8	148	218	155
M16	2	157	78,8	115,7	135,4	230	338	395
M18	2,5	193	99	141	165	329	469	549
M20	2,5	245	127	181	212	464	661	773
M22	2,5	303	158	225	264	634	904	1057
M24	3	353	183	260	305	798	1136	1329
M27	3	459	240	342	400	1176	1674	1959
M30	3,5	561	292	416	487	1597	2274	2662
M33	3,5	694	363	517	605	2161	3078	3601
M36	4	817	427	608	711	2778	3957	4631
M39	4	976	512	729	853	3597	5123	5994